



DÉTAILS



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Réfrigérateur vertical 200 l (CLASSE A++)
- Armoire externe S/S, thermoformée à l'intérieur
- Évaporateur à tubulure intégrée avec un système de refroidissement assisté par ventilateur
- Cycle de dégivrage automatique par arrêt du compresseur
- Agent moussant : Cyclopentane (50 mm par côté)
- Thermostat numérique
- Alarme du détecteur d'ouverture de porte/Alarme de température élevée
- Joint d'étanchéité amovible
- Porte réversible avec poignée externe en acier inoxydable de couleur S/S
- Serrure et commutateur principal montés de série
- Clayettes réglables: 2 pièces + 1 pièce inférieure
- Pieds réglables N° 2 + Roulettes N° 2 à l'arrière
- Classe énergétique: A++

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	200 L
Température	+0°C - +8°C
Consommation	0.37 kWh/24h
Puissance nominale	56 W
Niveau de bruit	40 dB(A)
Poids net	43 Kg
Poids brut	48 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	598x679x838
Dimensions internes (LxPxH mm)	477x443x652
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	650x680x880
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	48/108/162

CERTIFICATIONS

CE RoHS

DIMENSIONS DU PRODUIT

